

**18 頁，第 1 行**

碳化夾板角料，經高溫 212 度 110 小時熱處理。 (更正如下)

**經高溫 212 度 110 分鐘熱處理。**

**33 頁，第 5 行**

如：7、14、21、.8、35、42、49、56、63、7.0、77、85(寸) (更正如下)

如：7、14、21、**28**、35、42、49、56、63、**70**、77、85(寸)

**63 頁，第 12 行**

例 1  $11.5\text{m} \times 2.4\text{m} \times 5\text{mm} \times 2.5 = 45 \text{ kg}$

例 2  $22\text{m} \times 2\text{m} \times 10\text{mm} \times 2.5 = 100 \text{ kg}$  (更正如下)

例 1 **1.5m**  $\times 2.4\text{m} \times 5\text{mm} \times 2.5 = 45 \text{ kg}$

例 2 **2m**  $\times 2\text{m} \times 10\text{mm} \times 2.5 = 100 \text{ kg}$

**65 頁，第 1、2 行**

板材與角料的刨整工具，也是木作行業的指標性工具。… (更正如下)

板材與角料的刨整工具，也是木作行業的指標性工具。

**如何刨出輕薄的木皮?在操作上有幾個重要的關鍵：**

**388 頁**

8.3.3 壁面貼皮夾板的施作 1. 量取板材與牆壁間最大的尺寸再多 1 來裁切板材 (更正如下)

8.3.3 壁面貼皮夾板的施作 1. 量取板材與牆壁間最大的尺寸再多 **1 公分**來裁切板材

讀者如有疑問，可隨時在鐘友待的 FB 留言，謝謝。